

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://anko.nt-rt.ru/> || [ako@nt-rt.ru](mailto:ako@nt-rt.ru)

## Экструзионно-отсадочная машина Anko SD 97L (без диафрагмы и опций)



Формователь теста (экструзионно-отсадочная машина) для приготовления широкого диапазона изделий весом от 40 до 200 г. В качестве начинки используются (промолотое мясо, фасоль, кунжутная паста). В комплекте поставки: - 2-х секционный бункер для оболочки (формование двухкомпонентной оболочки) с антиадгезионным покрытием; - метровый конвейер для снятия отсаженного продукта (направление движения справа налево); - бункер подачи начинки из нержавеющей стали. Машина подготовлена для установки девяти лепестковой диафрагмы. Производительность от 2400 до 4800 шт/ч. Размер изделий (диаметр), толщина оболочки настраиваются с помощью подбора пары фильер через которые экструдировается оболочка и начинка. Принцип работы: непрерывная экструзия 2-х компонентной оболочки, внутрь которой синхронно подается начинка. Оболочка с начинкой проходит через заклеивающую диафрагму, автоматически защищающую рукав в 2-х местах с одновременным отделением отформованного и заклеенного изделия. Возможность работы без начинки (необходима опция – заглушка подачи начинки). Цифровая панель управления контроллера для регулировки скорости подачи теста, скорости подачи начинки, скорости вертикального перемещения диафрагмы, периодичности защищивания, скорости движения конвейера. Усиленный поворотный кронштейн, на котором крепится экструзионный узел. Машина устанавливается на подвижном стенде с блокируемыми колесами. Большой выбор дополнительных опций, расширяющих функционал машины. Обязательная опция: 9-ти лепестковая диафрагма. Машина не совместима с 6-ти и 2-х лепестковой диафрагмой. Возможность производства широкого спектра изделий из теста с начинкой, мясной оболочки с начинкой и т.п. При заказе обязательно оговорить назначение машины, внешний вид готового изделия, рецептуры и соотношения веса оболочки и начинки.

### Технические характеристики:

Мощность, кВт.	2.3
Требуется монтажа	Нет
Срок гарантии	12 месяцев
Глубина, см.	92
Ширина, см.	135
Высота, см.	137
Напряжение	220/1/50